ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПОРОШОК КИСЛОТОСТОЙКИЙ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН обществом с ограниченной ответственностью ООО «YANGI TEXNOLOGIYALAR»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 19.09.2017 № 05-849

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПОРОШОК КИСЛОТОСТОЙКИЙ
Технические условия

КИСЛОТАГА ЧИДАМЛИ КУКУН
Техникавий шартлар

ASID-RESISTANT POWDER
Specifications

Дата введения с 22.09. 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на порошок кислотостойкий (далее - порошок), предназначенный для химической защиты от коррозии объектов химической, металлургической и энергетической промышленности.

Порошок кислотостойкий применяется в качестве наполнителя для приготовления кислотоупорных замазок, растворов, бетонов на основе жидкого стекла при производстве футеровочных работ для защиты оборудования, строительных конструкций и сооружений от воздействия агрессивных сред.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. п. 4.2.5; 4.3.2; 4.5.3; 6.7; 7.3.1; 9.2 и пригодны для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
Ser bilan
19.09 2017-yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения

ГОСТ 473.1-81 Изделия химически стойкие и термостойкие керамические. Метод определения кислотостойкости

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 27707-2007 Огнеупоры неформованные. Методы определения зернового состава

ГОСТ 28584-90 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения влаги

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

СанПиН 0193-06 Нормы радиационной безопасности (НРБ-2006) и основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-2006)

СанПиН 0293-11 Гигиенические нормативы, перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0325-2016 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-2016 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция и кондиционирование

КМК 3.03.06-99 Приготовление и применение строительных растворов

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

3 Классификация

3.1 В зависимости от зернового состава порошок изготавливается двух марок: ПК-1; ПК-2.

3.2 Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Порошок кислотостойкий ПК-1, O'zDSt :2017, где:

ПК-1 - марка порошка кислотостойкого;

O'zDSt :2017 - обозначение настоящего стандарта.

4 Технические требования

4.1 Порошок кислотостойкий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

4.2.1 Внешний вид

4.2.2 Порошок представляет собой тонкомолотый сыпучий материал от светло до темно-серого цвета.

4.2.3 Кислотостойкость порошка должна быть не менее 93,5 %.

4.2.4 Зерновой состав (остаток на ситах с сеткой №) должен соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Сита с сеткой №	Остаток на ситах, %, не более для марок порошка	
	ПК-1	ПК-2
1	не допускается	–
063	5	–
05	–	не допускается
02	15	–
008	30	–
0063	–	40
005 (0056)	35 (40)	–

4.2.5 По согласованию с потребителем допускается изготовление порошка другого зернового состава.

4.2.6 Массовая доля влаги порошка, в процентах по массе, должна быть не более 5 % .

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RIVOJLANTIRISH BOSH BOSHQARMASI

4.3 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

4.3.1 Порошок изготавливается из кислотостойких пород (кварциты, кварцевый песок, кварц полевошпатовые пески, диабазовый и базальтовый щебень и др.) по действующей нормативной документации или из боя кислотоупорного кирпича.

4.3.2 Допускается для изготовления порошка использовать другие сырьевые материалы.

4.3.3 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) порошка или сырьевых материалов, используемых при производстве порошка, должно быть не более 370 Bq/kg, согласно ГОСТ 30108 и СанПиН № 0193.

4.3.4 Входной контроль сырьевых материалов проводят по ГОСТ 24297.

4.4 Маркировка

4.4.1 Маркировка, выполненная печатным способом (типография, компьютер) или штампованием, должна производиться на этикетках или ярлыках, прикрепляемых к каждой упаковочной единице.

4.4.2 Маркировка должна содержать следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование и марка порошка;
- номер партии;
- дата изготовления (месяц, год);
- масса нетто упаковочной единицы, (kg);
- гарантийный срок хранения;
- обозначение настоящего стандарта;
- условия хранения;
- штрих код с регистрационным номером (при необходимости);
- надписи: для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан "O'zbekistonda ishlab chiqarilgan", при поставке на экспорт «Made in Uzbekistan».

4.4.3 Транспортная маркировка осуществляется по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги».

4.5 Упаковка

4.5.1 Порошок упаковывают в полипропиленовые мешки или контейнеры по действующей нормативной документации.

4.5.2 Массу нетто порошка в единице упаковки устанавливают по согласованию с потребителем.

4.5.3 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Порошок не токсичен по ГОСТ 12.1.005.

5.2 Лица, связанные с производством порошка, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.028.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

5.3 При производстве порошка должны соблюдаться правила промышленной санитарии и пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.005.

5.4 Предельно-допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005 и СанПиН № 0294.

5.5 Производственное помещение должно быть обеспечено приточно-вытяжной вентиляцией по КМК 2.04.05.

5.6 Уровень шума на рабочих местах должен соответствовать СанПиН № 0325, уровень вибрации - СанПиН № 0326.

5.7 Работающие должны пройти предварительный, при поступлении на работу, и периодический медицинский осмотр, а также инструктаж по технике безопасности и обучение на рабочем месте, согласно ГОСТ 12.0.004.

5.8 В процессе производства порошка должны быть соблюдены требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5.9 Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01.

5.10 Предельно-допустимая концентрация пыли в атмосферном воздухе должна соответствовать требованиям СанПиН № 0293.

5.11 Требования к сточным водам должны соответствовать ГОСТ 17.4.3.05.

5.12 Погрузочно-разгрузочные работы на площадках и подъездных путях проводятся с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009.

5.13 Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать СанПиН № 0300.

6 Правила приёмки

6.1 Порошок должен приниматься партиями отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

6.2 Объем партии не должен превышать 100 t .

6.3 Каждая партия порошка должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование и марку порошка;
- результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний;
- номер и объём партии (t);
- дату отгрузки (месяц, число);
- штамп ОТК;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов (Аэфф);
- обозначение настоящего стандарта;
- штрих код с регистрационным номером (при необходимости);
- надписи: для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан "O'zbekistonda ishlab chiqarilgan", при поставке на экспорт «Made in Uzbekistan».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAR
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

6.4 Качество порошка проверяют по всем показателям, установленным в настоящем стандарте, путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний.

6.5 Для проверки соответствия порошка требованиям настоящего стандарта от каждой партии, из каждого мешка или контейнера, из разных мест отбирают десять точечных проб массой не менее 100 g. Общая проба от партии должна быть не менее 1000 g.

6.6 Приёмо-сдаточные испытания порошка проводят от каждой партии по следующим показателям:

- внешний вид;
- зерновой состав;
- массовая доля влаги;
- маркировка, упаковка.

6.7 Периодические испытания порошка проводят по следующим показателям: кислотостойкость - от каждой третьей партии, удельная эффективная активность радионуклидов - один раз в год.

Допускается при наличии гигиенического сертификата величину ($А_{эфф}$) не определять.

6.8 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, следует проводить повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятых из той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях партию бракуют.

7 Методы контроля

7.1 Внешний вид порошка определяют по п. 4.2.2 настоящего стандарта.

7.2 Массовую долю влаги порошка определяют по ГОСТ 28584.

7.3 Зерновой состав порошка определяют по ГОСТ 27707.

7.3.1 Допускается проводить рассев порошка на ситах вручную.

7.4 Кислотостойкость порошка определяют по ГОСТ 473.1.

7.5 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) порошка или сырьевых материалов, используемых при производстве порошка, определяют по ГОСТ 30108.

7.6 Массу упаковочной единицы порошка определяют на весах по ГОСТ 29329.

7.7 Маркировку и упаковку всей партии порошка определяют визуально сплошным контролем.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Порошок транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

8.2 В осенне-зимний период порошок при транспортировании должен быть защищен от увлажнения и загрязнения.

8.3 Порошок должен храниться в закрытых складских помещениях.

9 Указания по применению

9.1 Порошок применяется в приготовлении кислотостойких растворов, согласно КМК 3.03.06.

9.2 Порошок допускается применять в соответствии с регламентирующей технической документацией, принятой у потребителя, а также в соответствии с руководством по применению и рекомендациями предприятия-изготовителя.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие порошка требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения порошка - 12 месяцев со дня отгрузки, при соблюдении условий хранения.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
TEXNOLOGIYALARINI
ETIKA BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 666.7 ОКС 77.060 ОКП 571735 Группа Ж 15

Ключевые слова: порошок кислотостойкий, технические требования, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAR
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	заменен ных	но-вых	аннулированных					

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIDA

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО

Директор ООО
«YANGI TEXNOLOGIYALAR» Н. Я. Козлова
«23» 05 2017 г.

Генеральный директор
СП ООО «ELEKTROIZOLIT» В. П. Шевченко
«20» 06 2017 г.

Директор
ТПП «OGNEUPOR» Х. Х. Юнусов
«12» 07 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан С. С. Саидалиев
«12» 07 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник УРИП
АО «Узбекэнерго» А. З. Сираджев
«30» 05 2017 г.